

Tubi in PEHD (PE100 - Sigma 80) per la distribuzione dell'acqua e per scarico e fognature in pressione

Conforme alle Norme :
 - **UNI EN 12201-2 : 2013**
 - **UNI EN ISO 15494-2 : 2018**
 - **UNI EN 1622 :2006**

Marchio IIP UNI / pIIP, numero distintivo: 174
Marchio BUREAU VERITAS, numero certificato: 1160/001

DIAMETRO ESTERNO DN/OD NOMINALE (mm)	den MINIMO (mm)	den MASSIMO (mm)	SPESSORE DI PARETE <i>e</i> IN BASE ALLA CLASSE DI PN									
			PN 6 / SDR 26 (4)		PN 10 / SDR 17		PN 12,5 / SDR 13,6		PN 16 / SDR 11		PN 25 / SDR 7,4	
			<i>e</i> MINIMO (mm)	<i>e</i> MASSIMO (mm)	<i>e</i> MINIMO (mm)	<i>e</i> MASSIMO (mm)	<i>e</i> MINIMO (mm)	<i>e</i> MASSIMO (mm)	<i>e</i> MINIMO (mm)	<i>e</i> MASSIMO (mm)	<i>e</i> MINIMO (mm)	<i>e</i> MASSIMO (mm)
20	20,0	20,3							2,0 (2)	2,3 (2)	3,0 (2)	3,4 (2)
25	25,0	25,3					2,0 (2)	2,3 (2)	2,3 (2)	2,7 (2)	3,5 (2)	4,0 (2)
32	32,0	32,3			2,0 (2)	2,3 (2)	2,4 (2)	2,8 (2)	3,0 (2)	3,4 (2)	4,4 (2)	5,0 (2)
40	40,0	40,4			2,4 (2)	2,8 (2)	3,0 (2)	3,5 (2)	3,7 (2)	4,2 (2)	5,5 (2)	6,2 (2)
50	50,0	50,4	2,0	2,3	3,0	3,4	3,7	4,2	4,6	5,2	6,9 (2)	7,7 (2)
63	63,0	63,4	2,5	2,9	3,8	4,3	4,7	5,3	5,8	6,5	8,6 (2)	9,6 (2)
75	75,0	75,5	2,9	3,3	4,5	5,1	5,6	6,3	6,8	7,6	10,3	11,5
90	90,0	90,6	3,5	4,0	5,4	6,1	6,7	7,5	8,2	9,2	12,3	13,7
110	110,0	110,7	4,2	4,8	6,6	7,4	8,1	9,1	10,0	11,1	15,1	16,8
125	125,0	125,8	4,8 (3)	5,4 (3)	7,4 (3)	8,3 (3)	9,2 (3)	10,3 (3)	11,4 (3)	12,7 (3)	17,1 (3)	19,0 (3)
140	140,0	140,9	5,4 (3)	6,1 (3)	8,3 (3)	9,3 (3)	10,3 (3)	11,5 (3)	12,7 (3)	14,1 (3)	19,2 (3)	21,3 (3)
160	160,0	161,0	6,2 (3)	7,0 (3)	9,5 (3)	10,6 (3)	11,8 (3)	13,1 (3)	14,6 (3)	16,2 (3)	21,9 (3)	24,2 (3)
180	180,0	181,1	6,9 (3)	7,7 (3)	10,7 (3)	11,9 (3)	13,3 (3)	14,8 (3)	16,4 (3)	18,2 (3)	24,6 (3)	27,2 (3)
200	200,0	201,2	7,7 (3)	8,6 (3)	11,9 (3)	13,2 (3)	14,7 (3)	16,3 (3)	18,2 (3)	20,2 (3)	27,4 (3)	30,3 (3)
225	225,0	226,4	8,6 (3)	9,6 (3)	13,4 (3)	14,9 (3)	16,6 (3)	18,4 (3)	20,5 (3)	22,7 (3)	30,8 (3)	34,0 (3)
250	250,0	251,5	9,6 (3)	10,7 (3)	14,8 (3)	16,4 (3)	18,4 (3)	20,4 (3)	22,7 (3)	25,1 (3)	34,2 (3)	37,8 (3)
280	280,0	281,7	10,7 (3)	11,9 (3)	16,6 (3)	18,4 (3)	20,6 (3)	22,8 (3)	25,4 (3)	28,1 (3)	38,3 (3)	42,3 (3)
315	315,0	316,9	12,1 (3)	13,5 (3)	18,7 (3)	20,7 (3)	23,2 (3)	25,7 (3)	28,6 (3)	31,6 (3)	43,1 (3)	47,6 (3)
355	355,0	357,2	13,6 (3)	15,1 (3)	21,1 (3)	23,4 (3)	26,1 (3)	28,9 (3)	32,2 (3)	35,6 (3)	48,5 (3)	53,5 (3)
400	400,0	402,4	15,3 (3)	17,0 (3)	23,7 (3)	26,2 (3)	29,4 (3)	32,5 (3)	36,3 (3)	40,1 (3)	54,7 (3)	60,3 (3)
450	450,0	452,7	17,2 (3)	19,1 (3)	26,7 (3)	29,5 (3)	33,1 (3)	36,6 (3)	40,9 (3)	45,1 (3)	61,5 (3)	67,8 (3)
500	500,0	503,0	19,1 (3)	21,2 (3)	29,7 (3)	32,8 (3)	36,8 (3)	40,6 (3)	45,4 (3)	50,1 (3)		

Legenda: (2) Solo in rotoli; (3) Solo in barre; (4) solo a marchio IIP;



Nota: il numero, la disposizione, il colore e la larghezza delle strisce coestruse della figura hanno solo scopo indicativo

RICCINI s.r.l.

Via Loredana, 34 – 06132 Perugia (PG) Loc. San Martino in Campo – Italia
 tel. +39 075 591 031 fax +39 075 591 7020 email info@riccini.it web www.riccini.it
 pec riccini@pec.riccini.it – R.E.A. PG n. 126606 – Reg. Impr., C.F., P.IVA 00644190548 – Cap. Soc. €
 366.080,00 i.v.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI MINIME:

- ◆ O.I.T.: Tempo di induzione all'ossidazione ≥ 20 min a 200 °C (UNI EN ISO 11357-6:2018);
 - ◆ Allungamento a rottura ≥ 350 % (UNI EN ISO 6259-1/3:2015);
- ◆ Resistenza alla prova di scoppio con sforzo circonferenziale (Hoop Stress) applicato pari a 124 Kgf/cm² (12,4 Mpa) per 100 h (~ 4 giorni) a 20 °C (UNI EN ISO 1167-1/2:2006);
es.: D. 50 mm PN 16 SDR 11, spessore 4.6 mm, Pressione di prova 25,2 bar, durata 100 h (~ 4 giorni) a 20 °C;
- ◆ Resistenza alla prova di scoppio con sforzo circonferenziale (Hoop Stress) applicato pari a 54 Kgf/cm² (5,4 Mpa) per 165 h (~ 7 giorni) a 80 °C (UNI EN ISO 1167-1/2:2006);
es.: D. 50 mm PN 16 SDR 11, spessore 4.6 mm, Pressione di prova 11 atm, durata 165 h (~ 7 giorni) a 80 °C;
- ◆ Resistenza alla prova di scoppio con sforzo circonferenziale (Hoop Stress) applicato pari a 50 Kgf/cm² (5,0 Mpa) per 1000 h a 80 °C (UNI EN ISO 1167-1/2:2006);
es.: D. 50 mm PN 16 SDR 11, spessore 4.6 mm, Pressione di prova 10.2 atm, durata 1000 h (42 giorni) a 80 °C;
- ◆ Variazione dell'Indice di fluidità in massa (MFI) $\pm 20\%$ rispetto al MFI della materia prima utilizzata (5Kg/190°) (UNI EN ISO 1133:2012);
- ◆ Contenuto di Nero Fumo (Carbon Black) compreso tra 2,0 e 2,5 % in massa (ISO 6964:2019).
- ◆ Propagazione lenta della frattura (SCG – Slow Crack Growth) ≥ 500 h (test su Ø110PN16 --- 80°C / 9,2 bar) (UNI EN 12201-1:2012 --- Metodo di prova UNI EN ISO 13479:2009)
- ◆ Propagazione rapida della frattura (RCP – Rapid Crack Propagation): Arresto (test su tubi con spessore ≥ 32 mm --- 0°C / 10 o 24 bar) (UNI EN 12201-1:2012 --- Metodo di prova UNI EN ISO 13477:2008 o 13478:2008)
 - ◆ Temperatura di impiego: da -20 a +70 °C
- ◆ I livelli prestazionali dichiarati (PN6, 10, 12,5, 16 e 25) sono tali ad una temperatura di esercizio (massima) di 20°C. A 30°C e 40°C sono previsti i seguenti coefficienti di riduzione della pressione:
a 30°C = 0,87 --- a 40°C = 0,74 (es.: un tubo PN16 a 20°C = PN16; a 30°C PN16x0,87 = PN13,92; a 40°C PN16x0,74 = PN11,84).
Oltre i 40°C la norma UNI EN 12201 non prevede altri coefficienti di riduzione della pressione

IL TUBO POLIER È PRODOTTO CON MATERIE PRIME VERGINI ed OMOLOGATE dall'ISTITUTO ITALIANO di PLASTICI (IIP) E CONFORMI A QUANTO PRESCRITTO DAL DECRETO DEL MINISTERO DELLA SALUTE N°174 DEL 06/04/2004.

È prodotto in colore Nero

- 1) con strisce identificative co-estruse **Azzurre** (per la distribuzione dell'acqua);
- 2) con strisce identificative co-estruse **Marroni** (per scarico e fognature);

Nozioni utili alla posa in opera ed alla installazione sono contenute nella Pubblicazione n° 10 dell'Istituto Italiano dei Plastici (www.iip.it).



.....
TIMBRO E FIRMA RESP. LABORATORIO

San Martino in Campo (PG) – 06/08/2021

RICCINI s.r.l.